

MC-Injekt 2700 L

Injektážní pryskyřice pro pevnostně těsnící injektáž
betonu, zdiva a základové zeminy



VLASTNOSTI VÝROBKU

- nízkoviskózní duromerová pryskyřice na polyuretanové bázi
- dobrá injektážní schopnost
- variabilní řízení reakční doby
- při kontaktu vytlačuje vodu
- omezené napěnění při smíchání s vodou (tvrdá pěna)
- trvalá nepropustnost vody
- vysoká pevnost v tlaku a v tahu
- v injektážním prostředí odpovídá třídě reakce na oheň B2 podle DIN 4102
- scénář expozice dle směrnice REACH: kontakt s vodou dlouhodobý, periodická inhalace, zpracování a aplikace
- environmentální prohlášení o produktu EPD

OBLASTI POUŽITÍ

- pevnostně těsnící injektáž a vyplnění trhlin, spár a dutin betonových, zděných konstrukcí a konstrukcí z přírodních materiálů v pozemním, inženýrském a vodním stavitelství
- těsnění stavebních jam
- zpevnění základové půdy ve speciálním zakládání
- zvýšení nosnosti staveniště pod podlahovými deskami a základy
- těsnění tuhých spojů v budovách

POKyny PRO ZPRACOVÁNÍ

Přípravná opatření: Před začátkem injektážních prací je potřeba podle platných předpisů posoudit stav konstrukce, především rozsah netěsností a jejich stav. Poté je potřeba vypracovat injektážní koncept. Před injektáží musí být nainstalovány injektážní pakry. Doporučuje se provedení zkušební injektáže.

Míchání složek: Složky A a B materiálu MC-Injekt 2700 L se mísí při průchodu míchací hlavou injektážní pumpy (délka statického směšovače > 20 cm).

Doba zpracování rozmíchané pryskyřice závisí na okolní teplotě. Ochlazení pryskyřičných složek a směsi pryskyřice prodlužuje dobu zpracovatelnosti.

Urychlení reakce: Reakční dobu MC-Injekt 2700 L lze zkrátit přidáním MC-KAT 27, dávkování do 1%, do složky A před smícháním složek.

Aditiva: Tixotropii lze zvýšit přidáním MC-Additive ST. (Přidávané množství 4 – 7 % vůči složce A.)

Injektáž: Injektáž se provádí pomocí dvousložkové injektážní pumpy MC-I 700..

Pro injektáž se doporučují pakry MC-Bore Packer LS 18.

Injektážní práce by měly být přerušeny, jakmile teplota dílce/podkladu klesne pod 5 °C.

Je nutno dbát na dodržování informací uvedených ve specifikacích a bezpečnostních listech.

Čištění zařízení: Během doby zpracovatelnosti materiálu je možno všechny nástroje odolné vůči rozpouštědlům čistit pomocí MC-Cleaner eco nebo ředidlem MC-Verdünnung PU. Částečně nebo již zcela vyzrálý materiál je možno odstranit pouze mechanicky.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Poměr míchání	objemově	1 : 1	složka A : složka B
Hustota	kg/dm ³	cca 1,13 cca 1,03 cca 1,22	ČSN EN ISO 2811-1 směs složka A složka B
Viskozita (dynamická)	mPa·s	cca 200	ČSN EN ISO 3219 ± 50
Ohybové napětí	N/mm ²		DIN ISO 178 / při 2 %
24 h		cca 9,5	
48 h		cca 31,5	
10 d		cca 46,8	
Doba zpracovatelnosti	minuta	cca 45	ASTM D7/487 při 20 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu
Podmínky pro zpracování	°C	5 - 40	teplota složek a teplota podloží
Pevnost v tahu	MPa	cca 60	ČSN EN ISO 527-1 (zkušební těleso lopatkovitého tvaru)
Teplota skelného přechodu	°C	60,4	
Zvětšení objemu při kontaktu s vodou	%	cca 200 – 1 000	v závislosti na protitlaku
Pevnost v tlaku	MPa	cca 68	ČSN EN ISO 604

Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.

Barva	hnědá
Čisticí prostředek	MC-Verdünnung PU (ředidlo), v žádném případě nečistit vodou nebo čisticím prostředkem, který obsahuje vodu
Balení	20 l kanystr složky A a B MC-KAT 22: nádoba 400 mm, 5 nádob v každé krabici MC-Additiv ST: nádoba v 400 ml, 5 nádob v každé krabici
Skladování	Originální uzavřené nádoby lze skladovat při teplotách 5°C až 35°C v suchu minimálně 18 měsíců.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního letáku "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech. GISCODE : PU40

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylicí se od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje listu platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2100004910]